

## Motoreducteur Alternatif MR80B14/RT50

**Les avantages :**  
 Motoréducteur triphasé  
 Produit fiable, adapté à tous les secteurs industriels - Rendement optimal  
 Nombreux accessoires en option



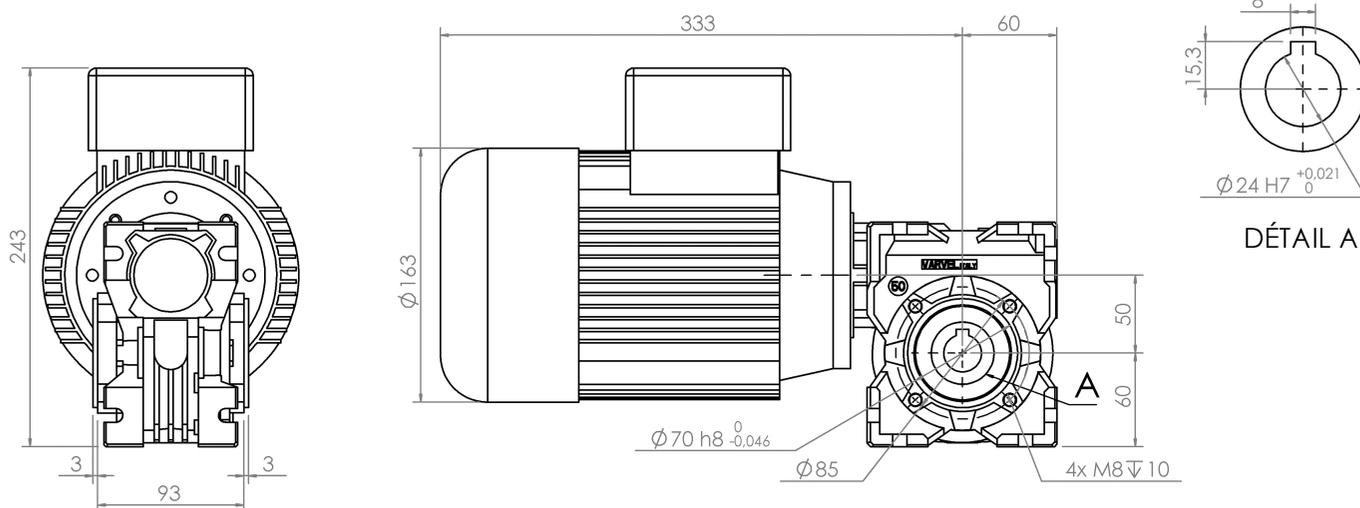
### mdp x varvel

**31 Nm - 72 Nm**

Version	Rapport de réduction	Nombre d'étages	Rendement	Vitesse à vide en tr/mn	Vitesse en charge en tr/mn	Couple nominal en Nm	Courant nominal en A
TRI 0.75kW/0007	7	1	0.84	214	197	30.50	1930
TRI 0.75kW/0010	10	1	0.81	150	138	42.00	1930
TRI 0.75kW/0020	20	1	0.74	75	69	65.00	1930
TRI 0.75kW/0040	40.0	1	0.62	38	34	72.00	1930
TRI 0.75kW/0080	80	1	0.45	19	17	58.00	1930

Rotor	cage d'écureuil
Type de réducteur	Roue-vis
Paliers	Roulements à billes
Charge axiale maximum	250 N
Charge radiale maximum	1250 N
Vitesse maximum d'entrée	2800 tr/mn
Température minimum motoréducteur	-15 °C
Température maximum motoréducteur	40 °C
Poids minimum	13800 g

Edition février 2021 / sous réserve de modifications



Version du 10/02/2021