

## Motoreducteur Alternatif MR71B14/RT50



**Les avantages :**  
 Motoréducteur triphasé  
 Produit fiable, adapté à tous les secteurs industriels - Rendement optimal  
 Nombreux accessoires en option

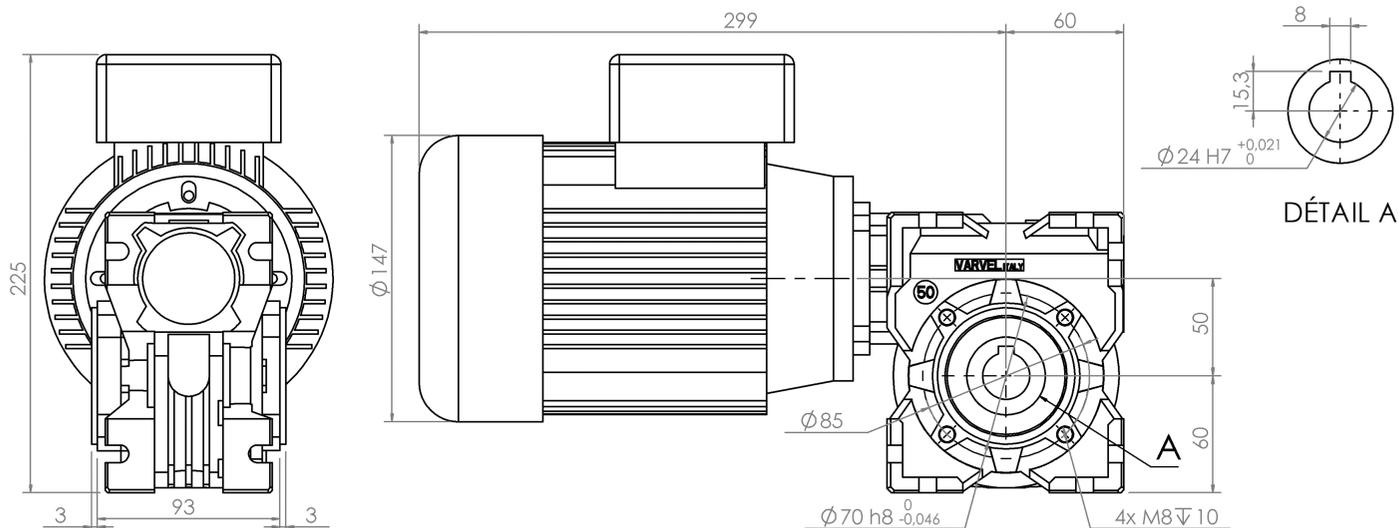
### mdp x varvel

**15 Nm - 63 Nm**

Version	Rapport de réduction	Nombre d'étages	Rendement	Vitesse à vide en tr/mn	Vitesse en charge en tr/mn	Couple nominal en Nm	Courant nominal en A
TRI 0.37kW/0007	7	1	0.84	214	196	15.20	1110
TRI 0.37kW/0010	10	1	0.81	150	137	20.90	1110
TRI 0.37kW/0020	20.0	1	0.74	75	68	38.20	1110
TRI 0.37kW/0040	40.0	1	0.62	38	34	63.10	1110
TRI 0.37kW/0080	80	1	0.45	19	17	58.00	1110

Rotor	cage d'écureuil
Type de réducteur	Roue-vis
Paliers	Roulements à billes
Charge axiale maximum	250 N
Charge radiale maximum	1250 N
Vitesse maximum d'entrée	2800 tr/mn
Température minimum motoréducteur	-15 °C
Température maximum motoréducteur	40 °C
Poids minimum	10300 g

Edition février 2021 / sous réserve de modifications



Version du 11/02/2021