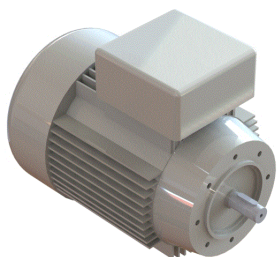


Moteur Courant Alternatif MR71B14

Les avantages :

- Moteur triphasé
- Produit fiable, adapté à tous les secteurs industriels - Rendement optimal
- Nombreux accessoires en option



mdp x neri

370 W

Version		TRI
Tension nominale	V	400
Fréquence	Hz	50
Réseau		TRI
Vitesse à vide	tr/mn	1500
Vitesse nominale	tr/mn	1370
Couple nominal	mNm	2 580.00
Puissance utile nominale	W	370
Couple de démarrage	mNm	5 670.00
Courant absorbé	mA	1110
Inertie du rotor	gcm ²	7000

Rotor	cage d'écureuil
Paliers	roulements à billes
Température mini ambiante de	-15 °C
Température maxi ambiante de	40 °C
Poids	6500 g
Protection	IP55
Classe d'isolation	F

